# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-042672

(43)Date of publication of application: 01.03.1986

(51)Int.CI.

G03G 15/08

(21)Application number: 59-164247

(71)Applicant:

RICOH CO LTD

(22)Date of filing: 07.08.1984 · (72)Inventor:

**IZUMI HIROKI** КОВИ МАКОТО

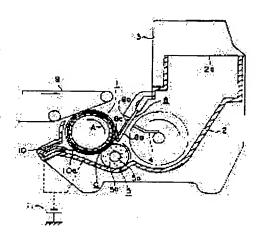
YANO HIDETOSHI KIYOMIYA TATSUFUMI TARUMI NORIYOSHI

## (54) DEVELOPING DEVICE

## (57)Abstract:

PURPOSE: To form and supply stably an ideal toner thin layer, and to obtain the image quality of a high level extending over a long period by providing a developer supplying means for supplying an accumulated developer onto a developer carrying body, so as to be rotatable by allowing it to contact with the carrying body.

CONSTITUTION: A toner supplying member for promoting the movement of a toner onto the surface of a developing sleeve 1 is provided on an outlet side for supplying the toner to the developing sleeve 1 of a hopper 2. A toner supplying member 5 is supported so as to be freely rotatable at a position where its surface can be welded by pressure to the surface of the developing sleeve 1, and it is desirable that its rotating direction is driven to rotate in the same direction as the developing sleeve 1. In this case, an ideal peripheral velocity of the surface of the toner supplying member 5 is different depending on the peripheral velocity of the developing sleeve 1, but on the whole, it is set to a higher speed than the developing sleeve 1, and a state that the surface of the developing sleeve 1 and the surface of the toner supplying member 5 slide rotate while contacting to each other is desirable. In this way, the toner is inserted and pressed between both the surfaces and triboelectrified efficiently, also the layer thickness is controlled, and the toner layer of a suitable layer thickness is adhered and formed on the surface of the developing sleeve 1.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

### <sup>®</sup> 公開特許公報(A) 昭61-42672

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

⑩公開 昭和61年(1986)3月1日

G 03 G 15/08

1 1 2

7015-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

### 現像装置 ❷発明の名称

願 昭59-164247 創特

23出 願 昭59(1984)8月7日

包発 明 者 広 己 出 水 砂発 明 者 真 小 夫 砂発 明 俊 者 矢 野 英 砂発 明 文 者 漕 宮 龍

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

個発 明 老 樽 見 紀慶

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

⑪出 願 人 株式会社リコー 東京都大田区中馬込1丁目3番6号

個代 理 人 弁理士 小橋 正明

## 1. 発明の名称

現众鼓叹

## 2. 特許請求の範囲

- 1. 潜象担持体に現象剤を群層化して供給 し潜像を可視像化する現象装置において、現象剤 を現像領域を含む所定の循環経路に沿って顕送す る現象剤優送体と、現象剤を貯留する貯留手段と、 前記現像剤臓送体に接触しつつ自在に回転可能に 支承されており前記貯留手段に貯留されている現 做剤を前記現做剤搬送体に供給する現像剤供給手 段とを有することを特徴とする現像装置。
- 2. 上記第1項において、前記現像創供給 手段は表配部に可挽材が被着されたローラである ことを特徴とする現象装置。
- 3. 上記第2項において、前配可換材は発 泡体であることを特徴とする現象装置。
- 4. 上記第1項において、前記現象剤供給 手段はファーブラシであることを特徴とする現像

## 3. 発明の詳細な説明

## 技術分野

本発明は、一成分系現象剤を用いる現像装置に 関し、より詳細には、非磁性の一成分系現像剤を 用いる現像方式に好遊な現像袋匠に関するもので ある.

## 從来技術

従来、電子写真や静電記録等に採用される乾式 現像方法には、トナーとキャリヤとを含む二成分 系現像剤を用いる方法と、キャリヤを含まない一 成分系現像剤を用いる方法が有る。前者の方法は、 比較的安定して良好な蓄像が得られるが、その反 面、キャリヤの劣化及びトナーとキャリヤとの混 合比の変動等が発生し易く、装置の維持管理性や コンパケト化に踵点がある。

そこで、上述の如き欠点を有しない一成分系現 盤剤が注目される。一成分系現盤剤は、通常、ト ナー中にキャリヤに相当する物質を含有させてあ り、磁力を利用してトナーを移動させる場合は、 トナーに確性体を含有させる。ところが、磁性体

人名英格兰姓氏 医阿勒特氏结节 人名英格兰 医二氏管

は不透明であるから、カラー現像においてはその色素の影響を受け鮮明なカラー画像を得ることが建しい。従って、特にカラー現像に対しては、磁性体を含まない非磁性現像剤を用いる方法が適しているが、この場合、現像剤を如何にして円滑に所定経路に沿って移動させるかが、問題となる。 且 的

本発明は、以上の点に繋みなされたものであって、非磁性現像剤を使用する場合も高度な画像品質を安定して得ることができカラー現像用としても好適な応用範囲の広い現像装置を提供することを目的とする。

## 

本発明は、上記の目的を達成させるため、潜像 担持体に現像剤を存着化して供給し潜像を可視像 化する現像装置において、現像剤を現像領域を含む所定の循環経路に沿って搬送する現像剤搬送体 と、現像剤を貯留する貯留手段と、前記現像剤搬 送体に接触しつつ自在に回転可能に支承されてお り前記貯留手段に貯留されている現像剤を前記現

らを互いに世気的に絶数状態に分散させる分散な体材料としては、アクリル系、ウレタン系。スチレン系、アクリルーウレタン系、エポキシーシリコン又はエポキシーテフロン系等の領広い材料を使用できるが、現像剤としてのトナーが効率良く 避然存電される様に使用するトナーに対する摩擦 帯電系列が離れていることが要求される。

 像剤製送体に供給する現像剤供給手段とを有する ことを特徴としたものである。

以下、本発明の実施例に益づいて具体的に説明 する。第1回は本発明の1実施例としての非磁性 一成分系現像剤を使用する現像装置を示した模式 的断皿図である。第1図において、現像剤腺送体 としての現役スリープ1が回転自在に支承されて おり、本例では、矢印A方向に所定速度で回転駆 動される。現像スリープ1は、第2図に示す如く、 スリープ状の例えばアルミニウム等の事業性基体 1a周面上にクロロプレン等の絶象材料から成る 粒軟層1bを被着し、更にその上に多数の電極粒 子1c.を互いに電気的絶縁状態に分散させて成 る電極層1cが積層され、構成されている。この 場合、例えばエポキシ樹脂等の絶象材料にカーポ ンプラック等の認識性材料を均一に分散混合し、・ この混合材料を絶録層1b上に強布することによ り、多数の微小電便が均一に分散する電極層1c を容易に形成することができる。微小電櫃の材料 としては、銅等の金属粉も使用できる。又、これ

界強度を保持する為に設けてあり、必要に応じて 省略することも可能である。

現像スリーブ1に対して、本例では図中右側に、 乳像剤を貯留するポッパ2が形成されている。本 例で使用する現像剤は、非磁性の一成分系トナー である。ホッパ2の上部には、細給ロ2aが形成 され、ここにトナーが充填されたカートリッジ3 が抜着され、ホッパ2に向けて新たなトナーが自 然格下により補給される。ホッパ2内には、トナ ーの音楽を助止しつつ現像スリーブ1表面に記しまれて により出すアジテータ4が回動自在に配置されて

而して、ホッパ2の現像スリーブ1にトナーを供給する出口側には、トナーの現像スリーブ1投 面上への移動を推進するトナー供給部材5が配設されている。トナー供給部材5は、その表面を現像スリーブ1表面に圧接可能な位置に回転自在に支承されており、その回転方向は現像スリーブ1と関方向に駆動回転されることが望ましい。即送触師Cにおいて、双方の表面が圧接しつつ逆方

向に移動する状態が好ましい。これにより、トナ 一が双方の表面間に挟圧され効率良く感療帯電さ れると共に履序が規制され、速度な層厚のトナー 層が現像スリーブ1表面に付着形成される。この 場合、トナー供給部材5の設面の好適な周速度は、 現像スリーブ1の周速度によって異なるが、総体 的には、現像スリーブ1より高速度に設定し、現 **像スリープ1表面とトナー供給部材5表面とが摺** 接しつつ回転する状態が好ましい。然るに、過度 に高速度に設定すると、トナー飛散や軸受部での トナー固者及びホッパ2内でのトナーの凝集の促 逸等の副作用を伴う為、適正範囲内に設定するこ とが要求される。トナー供給部材5の表面部の材 質は、トナーを効率良く摩擦帯電させる為に、ト ナーに対して歴徳帯電系列が離れていることが望 ましい。

本例では、芯金 5 a の周面に好適には発泡度が セル数にて 1 0 ~ 1 0 0 の例えばポリウレタンフォーム等の可換材から成る表面層 5 b が被着され たスポンジローラ 5 が、現像スリーブ 1 表面に圧

電気力等が関与する。従って、現像剤がキャリヤ も磁性体も含まない非磁性一成分系トナーであっ ても、ホッパ2から現像スリーブ1表面に円滑に 観送供給することができる。

ここで、トナー供給部材5の他のいくつかの変 形実施例について説明する。第3回は、ファーブ ラシBをトナー供給部材として用いた変形例を示 している。ファーブラシ6のブラシ毛6aの材料 としては、ナイロン、レーヨン、導電性レーヨン 等が好適である。この様なファーブラシ8によっ ても、上述のスポンジローラと同様にトナーを円 滑に現像スリーブ1表面に供給することができる。 文、第4回に示される如く、表面層7aが可挠性 でなく且つ多孔質体でもない金属から収るローラ 7をトナー供給部材として配設しても良い。尚. 設面層の材料としては、上述した廃墟帯電特性の 条件を調足するならば、ゴムや各種プラスチック ス等権広い材料が使用できる。この場合、導電性 材料を用い、トナー供給部材を介して現像スリー プー表面に普積されている不要な摩擦が電電荷を

接しつつ乳飲スリーブ1と同方向に駆動回転可能に配設されている。この場合、直径が25、4 mmの現像スリーブ1が400rpmの速度で回転されるのに対して、直径が14mmのスポンジローラ5が800rpmで回転され、両者の周速度の比は、約10:11に設定されている。尚、トナーを選載すつ接触部でに搬送し好道なトナー解層を現像スリーブ1表面に形成する為には、可提材の硬度は高い方が良く、孔径は小さい方が良い。

以上の如くトナー供給部材 5 を設けるといい、ホッパ 2 内に貯留されアジテータ 4 の回動と 共に送り出されてくる動し、円槽に接触部でには 5 の回転に追旋部では、円槽に逆方ののに 2 を対している。 検触部のでは、 5 ののでは、 5 ののでは、 5 ののでは、 5 ののでは、 6 ののでは、 6 ののでは、 6 ののでは、 7 でもない。 6 ののでは、 7 でもない。 6 ののでは、 8 では、 8 では、

除電する様成とすることにより、後述する除電装置の負担を軽減できる。更に、スポンジローラ 5 を利用する場合には、第 5 図に示される如く、 周 表面の適所にトナーによる目詰りを防止する為のローラ 5 o 等の部材を摺接可能に配設してもよい。これにより、スポンジローラ 5 の目詰りによる解 接帯電効率の低下を避けることができる。

トナーの層厚を現像スリーブ1の積方向における 所要範囲の略全域にわたり均一に規例することが でき、層厚の均一なトナー薄層を安定的に形成することが可能となる。又、絶縁戦8 b はトナーの 固着防止と帯電特性の向上を関る為に設けられて おり、本例の如くフッ素系材料を使用することに より、より効果的にトナーの固着が防止され歴線 帯電が実施される。

応、層厚規制部材としては、的途したPFAの他、ポリテトラフルオロエチレン(TFE)。テトラフルオロエチレンーへキサフルオロエチレン・サフルオロエチレン・サフルオロエチレン・サファルオロエチレン・サファルオロエチレン・サファッカーがリカーに対して整型性が高いである。サーボンブラック・カーボン機能・ガラス機能・シリカ微柏末、SiC機粉末等の

が可視像化される。

現像領域Dの現像スリーブ1の回転方向に沿っ た下流側には、現像スリーブ1表面に普種された 不要な準備を除去する除電ブラシ10が配設され ている。現像スリーブ1表面には、トナー供給部 材5やドクタブレード8及び0PCペルト9等と の應該により、現像に不要な極性に存電された電 荷が普積される傾向がある。この不要な電荷は、 地瓜汚れやスジ等の画像不良を発生させる原因と なるので、確実に除去することが要求される。特 に、現像スリーブ1の電福暦10の材料であるエ ポキン樹脂等の絶縁材料に誇積された電荷は、金 膜等の場合に比べて放去が困難であり、効率の良 い熱電手段が要求される。本例においては、遊電 性ブラシ毛10aの先端度部がそれ自体の弾性に よる適度な圧力で現像スリーブ1表面に当接でき る機に、その長さや材質及び陰電ブラシ10の取 付位置が設定されている。これにより、ブラシ毛 10 a が現像スリープ1 表面の幅方向の所要領域 にわたり均一に当接でき、除電ムラの無い良好な

せてもよい。

現像スリーブ1の回転移動経路におけるドクタ ブレード8の下洗側の遺所には、回動自在に張設。 された潜像担持体としての無端状の有機性感光体 ベルト(OPCベルト)9の一部と現像スリーブ1 表面が転動接触し、現像領域Dが形成されている。 遺所で一様帯電及び魚露光の工程を経てOPCベ ルト9の表面に形成された静電潜儀は、その回動 と共に現象領域Dまで撤送される。現像領域Dに は、ドクタブレード8により層厚が規制されると 共に充分な電荷が摩擦帯電されたトナー群層が現 像スリーブ1の表面に挺持され数送されてくる。 この場合、現像スリープ1の表面部の電極層1c は、前述した如くトナーが付着し易いエポキシ樹 脂質の絶縁材料で形成されているから、非磁性一 成分系トナー等の特別な担持力が設定されていな い現像剤をも全周面に万遅無く狙持し搬送するこ とができる。従って、OPCベルト9に形成され た静電潜像に充分な電荷を有すると共に層厚が均 - なトナー群層が安定して供給され、均一に潜像

喩 電効果を得ることができる。 そして、 験電ブラ シ10は、前述した現像スリーブ1の導催性基体 1cと何一電位でパイアス電源11に接続されて いる。これにより、現像スリーブ1表面の不要な **薔積電荷や現像に供されなかった残存トナーの電** 荷を選択的に効率度く除去できる。かくして、除 電処理を受け節電気的付着力を消失した残存トナ ーは、現像スリーブ1の囲転と共にトナー供給手 段5の配設位置に搬送されると共に現像スリーブ 1 表面から脱離し、新たな現像プロセスに供され る。本例では、トナー供給部材としてのスポンジ ローラ5を圧接接触状態で囲転させてあるから、 搬送されてきた残存トナーは現像スリーブ1の表 **置から容易に効率良く扱き務とされる。即ち、ス** ポンジローラ5は、現像スリーブ1に圧接されて **绕み遊長にわたって面接触状態となっており。 挟 風部Cのローラ5の回転方向に対して上流側では、** 前述した如くローラ5に担持され搬送されてくる。 トナーを規削して現像スリーブ1表面に付着させ るが、下液側では、現像スリーブ1表面に付着し

た残存トナーを掻き取る効果を発揮する。 掻き取られたトナーは、ローラ 5 の回転と共にホッパ 2 内に返送され、再使用に供せられる。

尚、上記実施例においては、トナーをトナー供 給部材 5 と現像スリーブ1 の接触部 C で層厚規制 すると共に摩擦帯電させた後、再度ドクタブレー ド8でトナーの層厚規制と摩擦帯電を実施する標 成となっている。従って、トナーやトナー供給部 材の材質及び迦転条件等の最適化を図り、接触部 Cにおいて必要とされる摩擦帯電と薄層化が実施 されるならば、層厚規制部材としてのドクタブレ ード8を省略することも可能となる。又、現像剤 として非磁性一成分系トナーを用いているが、こ れに限らず磁性トナーを用いる現象装置に対して も本発明を適用することができる。更に、感光体 ドラム等の剛性を有するドラム式潜像担持体に対 しても本発明は適用可能である。加えて、ドクタ プレード 8 を弾性磁性体で形成し現像スリーブ 1 内部に風設した磁石の磁力により、ドクタブレー ド8を現在スリーブ1表面に適度に圧接させる構

明図、第3図乃至第5図は夫々本発明の1実施例 におけるトナー供給部材5の変形実施例を示した 各説明図である。

(符号の説明)

1: 現像スリーブ

5: トナー供給部材

(スポンジローラ)

6: ファーブラシ

7: 金属ローラ

8: ドクタブレード

特許出願人 株式会社 リ コ ー

代理人 小橋正、明

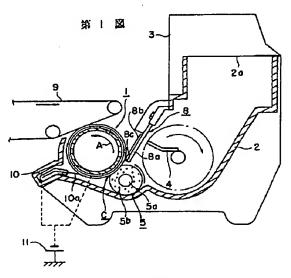


成としてもよい.

## <u>勃·果</u>

## 4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の1実施例を示した模式図、第 2回は本発明の1実施例における一部を示した説



第 2 図

